

ΑΘΛΗΤΕΣ -ΑΤΟΜΑ ΜΕ ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ

ΚΟΤΖΙΑΣ ΣΤΑΜΑΤΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Τ2 ΤΡΙΚΥΚΛΟ ΣΤΟ ΑΓΩΝΙΣΜΑ ΤΗΣ ΑΝΤΟΧΗΣ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΧΡΟΝΟΜΕΤΡΗΣΗΣ.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΗΣ:ΓΚΡΕΚΑΣ ΚΩΣΤΑΣ

ΣΚΟΥΡΟΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Ν.Α.Ο.ΕΛΛ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΑΤΟΜΩΝ ΜΕ ΑΝΑΠΗΡΙΑ ΣΤΑ 100μ. ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ ΚΑΙ 5^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 50μ., 100μ, 200μ, ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ S14.

ΡΙΖΚΑΛΛΑΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Ν.Α.Ο.ΕΛΛ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΑΤΟΜΩΝ ΜΕ ΑΝΑΠΗΡΙΑ ΣΤΑ 100μ. ΠΡΟΣΘΙΟ ΚΑΙ 100μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ

ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΑ ΓΕΡΑΣΙΜΙΝΑ ΑΘΛΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Ν.Α.Ο.ΕΛΛ

4^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΑΤΟΜΩΝ ΜΕ ΑΝΑΠΗΡΙΑ ΣΤΑ 100μ. ΥΠΤΙΟ ΚΑΙ 5^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 50μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ S14.

ΧΡΙΣΤΑΚΟΠΟΥΛΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Ν.Α.Ο.ΕΛΛ

6^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΑΤΟΜΩΝ ΜΕ ΑΝΑΠΗΡΙΑ ΣΤΑ 200μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 8^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 100μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ S14.

ΚΑΡΑΓΙΑΝΝΟΠΟΥΛΟΣ ΙΑΣΩΝΑΣ ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Ν.Α.Ο.ΕΛΛ

8^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΑΤΟΜΩΝ ΜΕ ΑΝΑΠΗΡΙΑ ΣΤΑ 100μ. ΚΑΙ 200μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ

ΜΑΡΚΙΔΗ ΦΑΙΔΡΑ ΑΘΛΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Ν.Α.Ο.ΕΛΛ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΤΟΥΡΝΟΥΑ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΑΤΟΜΩΝ ΜΕ ΑΝΑΠΗΡΙΑ ΣΤΑ 100μ. ΥΠΤΙΟ, 200μ. ΜΙΚΤΗ ΑΤΟΜΙΚΗ 50μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ S14.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΡΙΑ: ΚΟΡΩΝΑΙΟΥ ΣΟΦΙΑ

ΠΑΓΚΟΣΜΙΟΙ ΠΡΩΤΑΘΛΗΤΕΣ

ΜΠΟΥΓΙΟΥΡΗΣ ΑΝΤΩΝΗΣ ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Ν.Α.Ο.Ε.ΛΛ.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΓΚΟΣΜΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΙΣΤΙΟΠΛΟΪΑΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ ΣΤΟ LASER MASTER.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ LASER ΑΝΔΡΩΝ .

ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ ΝΙΚΟΛΕΤΑ ΑΘΛΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α.

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΓΚΟΣΜΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΑ 100μ. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ & 4X200 ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΣΤΑ 50μ. ΑΠΝΟΗ, ΣΤΑ 100μ. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ, 50μ.ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 100μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΠΑΓΙΑΝΝΙΔΟΥ ΘΕΟΔΩΡΑ ΜΑΘΗΤΡΙΑ ΤΩΝ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΗΡΙΩΝ Γ.ΖΩΗ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΓΚΟΣΜΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ KICK BOXING.

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΣΤΟ KICK LIGHT & 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ LIGHT CONTACT.

**ΚΑΝΤΙΩΤΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΑΘΗΤΗΣ 1^ο ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ
ΛΥΚΕΙΟΥ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ**

6^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΓΚΟΣΜΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ KICK BOXING ΚΑΙ
3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΣΤΟ LIGHT CONTACT ΚΑΙ
KICK LIGHT.

ΜΑΛΚΟΓΕΩΡΓΟΥ ΣΟΦΙΑ

**ΜΕΛΟΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ
ΑΘΛΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α**

7^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΓΚΟΣΜΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΟ COMBO.
4^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΣΤΟ COMBO
ΚΑΙ 6^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.
3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΟ ΝΤΟΥΕΤΟ.

ΣΤΡΑΒΑΚΟΥ ΕΛΕΝΗ

**ΜΕΛΟΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ
ΑΘΛΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α**

7^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΓΚΟΣΜΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΟ COMBO.
3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΟ ΝΤΟΥΕΤΟ.

ΠΑΝΕΥΡΩΠΑΪΚΟΙ ΠΡΩΤΑΘΛΗΤΕΣ

ΠΛΑΤΑΝΙΩΤΗ ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ

**ΜΕΛΟΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ
ΑΘΛΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α**

4^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΣΤΟ COMBO
ΚΑΙ 6^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΣΟΛΟ & ΣΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.
2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΟΡΕΝ ΣΤΟ ΣΟΛΟ ΚΑΙ ΣΤΟ
ΝΤΟΥΕΤΟ.

ΑΛΖΙΓΚΟΥΖΗ ΜΑΡΙΑ

**ΜΕΛΟΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ
ΑΘΛΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α**

4^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΣΤΟ COMBO
ΚΑΙ 6^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.
2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΟΡΕΝ ΣΤΟ ΝΤΟΥΕΤΟ.

ΤΣΙΚΛΗ ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ ΑΘΛΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α.

4^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ
ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΣΤΑ 100μ. & 400μ. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ & 8^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ
50μ. ΑΠΝΟΗ.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΣΤΑ 50μ.
ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 100μ. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ.

ΙΟΥΡΔΑΝΗΣ ΟΔΥΣΣΕΑΣ ΜΑΣΜΑΝΙΔΗΣ

5^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΥΔΑΤΟΣΦΑΙΡΙΣΗΣ ΝΕΩΝ
ΑΝΔΡΩΝ ΜΕ 12 ΓΚΟΛ ΚΑΙ 1^{ος} ΣΚΟΡΕΡ ΤΗΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΝΕΩΝ ΑΝΔΡΩΝ
& ΕΦΗΒΩΝ.

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Α1 ΑΝΔΡΩΝ.
1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ROOKIE OF THE YEAR –ΚΑΛΥΤΕΡΟΣ ΠΑΙΚΤΗΣ ΚΑΤΩ ΤΩΝ
21 ΕΤΩΝ ΣΤΗΝ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Α1 ΑΝΔΡΩΝ.

ΒΑΛΚΑΝΙΟΝΙΚΕΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ ΔΗΜΗΤΡΗΣ ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΒΑΛΚΑΝΙΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΛΑΣΣΙΚΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΣΤΑ 200μ. & 400μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 1500μ. & 4Χ100μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΕΦΗΒΩΝ ΣΤΑ 400μ. & 4Χ200μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 200μ., 800μ. & 4Χ100μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

1^η ΘΕΣΗ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ ΣΤΑ 4Χ200μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 4Χ100μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

11^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΕΦΗΒΩΝ ΣΤΑ 200μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

ΚΑΤΟΧΟΙ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΩΝ ΡΕΚΟΡ

ΒΑΖΑΙΟΣ ΑΝΔΡΕΑΣ

ΜΕΛΟΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ ΚΛΑΣΣΙΚΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ

ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΑΝΔΡΩΝ ΣΤΑ 50 μ. ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ, 200μ. ΜΙΚΤΗ ΑΤΟΜΙΚΗ & 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 100μ. ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 4Χ100 ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

11^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΓΚΟΣΜΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ ΣΤΑ 100μ. ΜΙΚΤΗ ΑΤΟΜΙΚΗ ΜΕ ΔΥΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΑ ΡΕΚΟΡ, 14^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 200μ. ΜΙΚΤΗ ΑΤΟΜΙΚΗ ΚΑΙ 19^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 100μ. ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ ΜΕ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΡΕΚΟΡ.

10^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ ΣΤΑ 200μ. ΜΙΚΤΗ ΑΤΟΜΙΚΗ.

ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΡΕΚΟΡ ΣΤΑ 50μ. ΥΠΤΙΟ ΚΑΙ 50μ. ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ.

ΚΥΝΗΓΑΚΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ - ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ 200μ. ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ & 4Χ100 ΜΙΚΤΗ ΟΜΑΔΙΚΗ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 100μ.

ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ & 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 4Χ100 ΕΛΕΥΘΕΡΟ. ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΡΕΚΟΡ ΣΤΑ 1500μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

ΝΤΑΦΟΠΟΥΛΟΣ ΘΩΜΑΣ ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ Α' ΣΤΑ 4Χ100μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΜΕ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΡΕΚΟΡ, ΣΤΑ 100μ. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ, ΣΤΑ 50μ. ΑΠΝΟΗ ΚΑΙ 4Χ200μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΒΕΪΖΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ Β' ΣΤΑ 4Χ100μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΜΕ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΡΕΚΟΡ, ΣΤΑ 400μ. & 4Χ200μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 200μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΜΥΡΙΛΛΟΣ ΑΝΤΩΝΗΣ ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α. ΜΑΘΗΤΗΣ 2^{ου} ΓΥΜΝΑΣΙΟΥ ΑΡΓ/ΛΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ Α' ΣΤΑ 4Χ100μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΜΕ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΡΕΚΟΡ, ΣΤΑ 50μ., 100μ. & 4Χ200μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΚΑΙ 100μ. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ.

ΑΝΑΣΤΟΠΟΥΛΟΣ ΜΑΝΟΣ ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ
ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ Α΄ ΣΤΑ 4Χ100μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΜΕ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ
ΡΕΚΟΡ & 4Χ200μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΚΕΡΟΓΛΟΥ ΓΙΑΝΝΗΣ ΑΘΛΗΤΗΣ ΤΟΥ Α.Ν.Ο.Α.

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ
ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ Α΄ ΣΤΑ 50μ. & 100μ. ΔΠΛΑ ΠΕΔΙΛΑ ΜΕ
ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΡΕΚΟΡ.

Α.Ο.Ν.Α **ΤΜΗΜΑ ΤΖΟΥΝΤΟ**

ΛΥΜΠΕΡΟΠΟΥΛΟΥ ΒΑΣΙΛΙΚΗ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΣΤΑ +78 kg

ΛΑΜΠΡΙΝΙΔΗ ΕΛΕΝΗ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΣΤΑ -78kg

ΒΑΓΙΑΣ ΒΑΣΙΛΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΗΝ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΑ ΦΟΙΤΗΤΙΚΗ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΔΑ ΣΤΑ +100kg

ΚΑΡΑΓΙΑΝΝΗ ΣΤΑΜΑΤΙΑ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΣΤΑ- 57kg

ΡΙΚΕΝ ΜΙΝΑ-ΑΓΝΕΤΑ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΑ -63kg ΚΑΙ 2^η
ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΣΤΑ -63kg

ΠΑΛΑΜΟΥΤΣΗ ΧΡΥΣΑΝΘΗ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΣΤΑ +78kg

ΚΑΡΑΓΙΑΝΝΗΣ ΝΙΚΟΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΕΦΗΒΩΝ ΣΤΑ -66 kg

ΓΑΛΑΝΗΣ ΣΠΥΡΟΣ ΜΑΘΗΤΗΣ 4^ο ΛΥΚΕΙΟΥ ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΕΦΗΒΩΝ ΣΤΑ -90kg

ΤΑΣΑΚΟΥ ΑΝΝΑ-ΧΑΡΑ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΑ -57kg

ΠΑΠΟΥΤΣΑΚΗΣ ΓΙΩΡΓΟΣ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΙΔΩΝ Α΄ ΣΤΑ +73 ΚΙΛΑ

ΣΩΚΡΑΤΟΥΣ ΘΟΔΩΡΗΣ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΙΔΩΝ Α΄ ΣΤΑ -46 ΚΙΛΑ.

ΣΧΟΙΝΑ ΦΩΤΟΥΛΑ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ Α΄ ΣΤΑ -44

ΣΤΑΜΑΤΑΚΗΣ ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΙΔΩΝ Β΄ ΣΤΑ +60 ΚΙΛΑ.

ΣΠΥΡΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΗΣ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΙΔΩΝ Β΄ ΣΤΑ -42 ΚΙΛΑ.

ΝΙΚΑ ΕΛΛΗ ΜΑΘΗΤΡΙΑ 4^ο ΓΥΜΝΑΣΙΟΥ ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ Β΄ ΣΤΑ +57ΚΙΛΑ.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΕΣ: ΒΑΚΑΤΑΣΗΣ ΤΑΚΗΣ, ΚΟΜΝΗΝΟΥ ΑΝΝΑ, ΜΙΜΟΣ ΝΙΚΟΣ

ΠΑΝΟΥ ΝΙΚΟΣ, ΧΑΛΑΤΣΑΣ ΑΠΟΣΤΟΛΗΣ

ΛΥΜΠΕΡΟΠΟΥΛΟΥ ΒΑΣΙΛΙΚΗ

Γ.Σ.Α.

ΟΙ ΑΘΛΗΤΕΣ ΤΗΣ ΑΝΔΡΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ ΠΟΔΟΣΦΑΙΡΟΥ ΠΕΤΥΧΑΝ
ΑΝΟΔΟ ΣΤΗΝ Α΄ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΤΟΥ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑΤΟΣ ΕΠΣΑ

ΚΟΚΚΙΝΕΛΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

ΠΑΛΟΓΛΟΥ ΙΩΑΝΝΗΣ

ΛΕΒΕΝΤΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΤΟΥ ΙΩΑΝΝΗ

ΝΤΟΥΒΑΗΣ ΣΩΚΡΑΤΗΣ

ΖΟΥΜΠΟΥΡΛΗΣ ΕΠΑΜΕΙΝΩΝΔΑΣ

ΚΑΚΟΥΤΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

ΜΠΟΥΣΟΥΛΟΠΟΥΛΟΣ ΜΑΡΙΟΣ

ΠΑΠΩΤΗΣ ΕΛΕΥΘΕΡΙΟΣ

ΠΑΠΑΝΤΩΝΑΚΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ

ΓΙΑΝΑΚΟΥΛΑΣ ΑΓΓΕΛΟΣ

ΛΕΒΕΝΤΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΤΟΥ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ

ΚΟΡΚΟΛΗΣ ΑΓΓΕΛΟΣ

ΝΟΥΛΑΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ

ΠΡΟΒΑΤΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ

ΧΡΗΣΤΟΥ ΠΕΤΡΟΣ

ΚΟΛΙΝΙΑΤΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ

ΜΠΟΥΡΓΑΝΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ

ΒΟΥΒΟΥΔΑΚΗΣ ΚΥΡΙΑΚΟΣ

ΤΣΙΤΣΙΛΙΑΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

ΚΟΡΔΑΛΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

ΝΙΚΟΛΕΤΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ

ΔΟΜΑΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

ΠΑΛΑΜΑΔΗΣ ΜΑΡΚΟΣ

ΞΑΓΟΡΑΡΗΣ ΣΠΥΡΟΣ

ΤΕΡΕΦΟΣ ΑΝΤΩΝΗΣ

ΣΑΡΑΝΤΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

ΝΙΚΟΛΑΪΔΗΣ ΝΙΚΟΣ

ΝΟΥΛΑΣ ΧΑΡΗΣ

ΠΑΠΑΝΤΩΝΑΚΗΣ ΝΙΚΟΣ

ΚΑΚΟΥΤΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ

ΠΑΣΑΡΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

ΠΡΟΠΟΝΗΤΕΣ: ΛΕΒΕΝΤΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ- ΑΜΠΑΡΙΑΝ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ-

ΑΣΗΜΑΚΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ-ΥΦΑΝΤΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ

A.N.O.A
ΤΜΗΜΑ ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ

ΠΛΑΤΑΝΙΩΤΗ ΔΙΚΑΤΕΡΙΝΗ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΟΡΕΝ ΣΤΟ ΝΤΟΥΕΤΟ.

ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ ΘΑΛΕΙΑ ΜΕΛΟΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΜΑΔΟΣ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΟ ΝΤΟΥΕΤΟ.

**ΠΡΟΠΟΝΗΤΡΙΕΣ: ΝΤΟΜΑΛΗ ΣΤΑΥΡΟΥΛΑ-ΠΡΑΣΟΛΟΒΑ ΕΛΕΝΑ-
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΙΔΟΥ ΣΤΕΛΛΑ- ΓΕΡΑΣΙΜΟΒΑ ΟΛΓΑ**

A.N.O.A
ΤΜΗΜΑ ΚΑΤΑΔΥΣΕΩΝ

ΕΥΘΥΜΙΟΥ ΜΕΛΙΤΗ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Γ' ΣΤΟ 1m. & ΣΤΑ 3m ΚΑΙ ΣΤΗΝ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Β' ΣΤΑ 3m.

**ΚΟΥΤΣΙΟΥΜΠΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΜΑΘΗΤΗΣ 1^{ου} ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ
ΛΥΚΕΙΟΥ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ**

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Β' ΣΤΑ 3m ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΕΣ ΚΑΤΑΔΥΣΕΙΣ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Α' ΣΤΑ 3m ΚΑΙ 1m .

ΣΑΜΨΑΚΗΣ-ΜΠΑΚΟΠΟΥΛΟΣ ΑΝΔΡΟΓΕΩΣ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Β' ΣΤΑ 3m ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΕΣ ΚΑΤΑΔΥΣΕΙΣ ΚΑΙ ΒΑΤΗΡΑ 1m & 3m.

ΠΕΠΟΝΗ ΕΛΕΝΗ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Β' ΣΤΟ 1m.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΕΣ: ΠΑΠΠΑ ΕΦΗ- ΤΣΙΦΑΣ ΜΙΧΑΗΛ

A.N.O.A
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ

ΧΡΗΜΑΤΟΠΟΥΛΟΥ ΚΑΤΕΡΙΝΑ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΣΤΑ 100μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ, 2^η ΘΕΣΗ 50μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ 50μ. ΑΠΝΟΗ.

ΟΙΚΟΝΟΜΟΠΟΥΛΟΣ ΓΕΡΑΣΙΜΟΣ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΑΝΔΡΩΝ ΣΤΑ 200μ. & 400μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ 100μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΜΥΛΩΝΑΚΗΣ ΤΑΣΟΣ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΑΝΔΡΩΝ ΣΤΑ 100μ. & 400μ. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ 200μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΚΑΡΑΝΤΩΝΗ ΒΑΣΙΛΙΚΗ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΑ 400μ.
ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 100μ. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ.

ΜΙΧΑΛΟΠΟΥΛΟΥ ΧΡΙΣΤΙΝΑ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΑ 50μ. ΔΠΛΑ
ΠΕΔΙΛΑ.

ΜΠΕΡΗ ΝΕΦΕΛΗ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΑ 800μ.ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΚΑΡΑΝΤΩΝΗΣ ΑΝΔΡΕΑΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ 100μ. & 400μ.
ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 200μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΖΟΥΜΠΕΡΗ ΑΘΗΝΑ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΑ 200μ. ΔΠΛΑ
ΠΕΔΙΛΑ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 50μ. ΔΠΛΑ ΠΕΔΙΛΑ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 4Χ100μ.
ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΚΩΣΤΟΠΟΥΛΟΥ ΣΤΕΛΛΑ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΑ
400μ.ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 100μ. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ & 4Χ100
ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΖΑΦΕΙΡΙΟΥ ΧΡΙΣΤΙΝΑ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΑ 1500μ.
ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 4Χ100μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΚΑΡΑΝΤΩΝΗΣ ΑΝΤΩΝΗΣ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ 100μ. ΔΠΛΑ
ΠΕΔΙΛΑ & 200μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ 50μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΠΑΤΕΡΑ ΑΓΓΕΛΙΚΗ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΑ
100μ.ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ 3^η ΘΕΣΗ 400μ. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ.

ΛΙΑΖΕΡΗ ΝΙΚΟΛΕΤΑ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΑ
400μ.ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ.

ΜΠΡΙΣΙΜΙ ΚΑΤΕΡΙΝΑ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΑ 800μ. &
4Χ100μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΠΑΝΤΕΛΟΓΛΟΥ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ 50μ. ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΕΣ: ΒΑΣΙΛΟΠΟΥΛΟΣ ΑΡΓΥΡΗΣ- ΜΩΡΕ ΕΛΕΝΗ

A.N.O.A
ΤΜΗΜΑ ΚΛΑΣΣΙΚΗΣ ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ

ΚΟΝΤΟΠΟΥΛΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ ΣΤΑ 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 200μ. & 4Χ100 ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

ΚΑΛΑΦΑΤΗΣ ΜΑΡΙΟΣ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΜΕΓΑΛΩΝ ΑΠΟΣΤΑΣΕΩΝ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ ΣΤΑ 10.000μ.

ΓΑΒΑΝΑΣ ΜΙΧΑΛΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΕΦΗΒΩΝ ΣΤΑ 800, 1500 & 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 400 & 4Χ100 ΕΛΕΥΘΕΡΟ, 1^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΜΕΓΑΛΩΝ ΑΠΟΣΤΑΣΕΩΝ ΣΤΑ 7.500μ.

ΤΖΩΡΤΖΗΣ ΔΙΟΝΥΣΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΕΦΗΒΩΝ ΣΤΑ 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 4Χ100 ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΝΔΡΩΝ ΣΤΑ 4Χ100 ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

ΜΗΤΣΑΡΓΙΩΤΗΣ ΘΩΜΑΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΕΦΗΒΩΝ ΣΤΑ 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

ΠΕΠΠΑΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΕΦΗΒΩΝ ΣΤΑ 4Χ100 ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

ΜΕΡΕΤΣΟΛΙΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ 100μ., 200μ. ΠΡΟΣΘΙΟ & 4Χ100 ΜΙΚΤΗ ΟΜΑΔΙΚΗ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 200μ. ΜΙΚΤΗ ΑΤΟΜΙΚΗ ΚΑΙ 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

ΨΑΘΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ 800μ. & 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΜΕΓΑΛΩΝ ΑΠΟΣΤΑΣΕΩΝ ΣΤΑ 5.000μ.

ΣΙΑΤΟΥΝΗΣ ΧΑΡΗΣ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 400μ. & 4Χ100 ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

ΘΕΟΔΟΣΟΠΟΥΛΟΣ ΔΙΟΝΥΣΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ 4Χ100 ΜΙΚΤΗ ΟΜΑΔΙΚΗ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 100μ. ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ.

ΖΑΜΑΡΙΑΣ ΝΙΚΟΣ ΜΑΘΗΤΗΣ 4^ο ΛΥΚΕΙΟΥ ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ 4Χ100 ΜΙΚΤΗ ΟΜΑΔΙΚΗ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 200μ. ΥΠΤΙΟ.

ΜΙΧΑΛΟΠΟΥΛΟΣ ΙΑΣΩΝΑΣ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ 200μ. ΠΡΟΣΘΙΟ.

ΠΑΠΑΓΓΕΛΑΚΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ - ΡΟΣΤΑΝ ΘΑΝΟΣ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ 4Χ100 ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

ΣΥΡΙΓΟΥ ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ ΜΑΘΗΤΡΙΑ 4^ο ΛΥΚΕΙΟΥ ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΑ 100μ. ΚΑΙ 200μ. ΠΡΟΣΘΙΟ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 4Χ100μ. ΜΙΚΤΗ ΟΜΑΔΙΚΗ.

ΣΤΕΡΓΙΟΠΟΥΛΟΥ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΑ- ΠΡΟΣΑΛΕΝΤΗ ΛΥΔΙΑ- ΚΟΜΝΗΝΟΥ ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΑ 4Χ100μ. ΜΙΚΤΗ ΟΜΑΔΙΚΗ.

ΖΑΜΑΡΙΑ ΑΓΓΕΛΙΚΗ ΜΑΘΗΤΡΙΑ 2^ο ΓΥΜΝΑΣΙΟΥ ΑΡΓ/ΛΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ Α' ΣΤΑ 200μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 400μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ, 400μ. ΜΙΚΤΗ ΑΤΟΜΙΚΗ, 4Χ100 & 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

ΚΥΡΙΑΚΟΠΟΥΛΟΥ ΓΕΩΡΓΙΑ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ Α' ΣΤΑ 4Χ100 & 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 800μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ, 200μ. & 400μ. ΜΙΚΤΗ ΑΤΟΜΙΚΗ.

ΓΙΑΝΝΑΚΟΠΟΥΛΟΥ ΕΥΗ- ΙΝΤΖΟΓΛΟΥ ΝΑΤΑΛΙΑ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ Α' ΣΤΑ 4Χ100 & 4Χ200 ΕΛΕΥΘΕΡΟ.

ΜΟΥΖΑΚΗΣ ΔΗΜΗΤΡΗΣ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ Β' ΣΤΑ 200μ. ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ & 1500μ. ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΑ 4Χ100 ΜΙΚΤΗ ΟΜΑΔΙΚΗ.

ΚΑΡΑΒΑΣΙΛΗΣ ΝΙΚΟΣ- ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΙΟΥ ΓΙΩΡΓΟΣ- ΠΟΤΗΡΗΣ ΔΗΜΗΤΡΗΣ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ Β' ΣΤΑ 4Χ100 ΜΙΚΤΗ ΟΜΑΔΙΚΗ.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΕΣ :ΚΟΖΟΜΠΟΛΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ, ΑΘΥΜΑΡΙΤΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ, ΝΙΚΟΛΟΠΟΥΛΟΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ.

Δ.Α.Σ.

ΤΜΗΜΑ ΕΝΟΡΓΑΝΗΣ ΑΓΩΝΙΣΤΙΚΗΣ ΓΥΜΝΑΣΤΙΚΗΣ

ΤΑΝΤΑΛΙΔΗΣ ΑΝΤΩΝΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΕΦΗΒΩΝ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ, ΣΤΟΝ ΠΛΑΓΙΟ ΙΠΠΟ, ΣΤΟΥΣ ΚΡΙΚΟΥΣ ΚΑΙ ΣΤΟ ΜΟΝΟΖΥΓΟ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΔΙΖΥΓΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΑΛΜΑ & ΣΤΟ ΕΔΑΦΟΣ.

ΚΡΑΝΙΤΗΣ ΝΙΚΟΛΑΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΑΝΔΡΩΝ ΣΤΟ ΕΔΑΦΟΣ.

ΜΑΡΚΟΠΟΥΛΟΣ ΒΑΣΙΛΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΗΟΡΙΑΣ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΟΝ ΙΠΠΟ & ΣΤΟ ΑΛΜΑ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΔΙΖΥΓΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΕΣ: ΛΑΛΕΧΟΣ ΘΕΟΦΙΛΟΣ

ΚΟΛΟΜΠΟ ΜΑΤΤΑΙΟ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ, ΣΤΟΝ ΙΠΠΟ, ΣΤΟ ΑΛΜΑ, ΣΤΟ ΕΔΑΦΟΣ, ΣΤΟ ΜΟΝΟΖΥΓΟ, ΣΤΟ ΔΙΖΥΓΟ & ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟΥΣ ΚΡΙΚΟΥΣ.

ΠΑΠΙΔΑΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ ΣΤΟ ΔΙΖΥΓΟ & ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ, ΣΤΟ ΕΔΑΦΟΣ & ΣΤΟΝ ΙΠΠΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΑΛΜΑ, ΣΤΟ ΜΟΝΟΖΥΓΟ & ΣΤΟΥΣ ΚΡΙΚΟΥΣ.

ΤΡΙΤΣΙΝΙΩΤΗΣ ΓΡΗΓΟΡΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ ΣΤΟΥΣ ΚΡΙΚΟΥΣ & ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΜΟΝΟΖΥΓΟ & ΣΤΟ ΑΛΜΑ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ, ΣΤΟ ΔΙΖΥΓΟ, ΣΤΟ ΕΔΑΦΟΣ & ΣΤΟΝ ΙΠΠΟ.

ΒΑΧΟΣ ΚΙΜΩΝΑΣ- ΜΛΟΥΚΙΕ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΗΣ: ΣΗΑΡΟΝΣΙΚΟΝ ΚΟΣΤΙΑΝΤΥΝ

ΚΟΛΟΜΠΟ ΜΟΝΙΚΑ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ, ΣΤΟ ΑΛΜΑ, ΣΤΗΝ ΔΟΚΟ & ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.

ΠΑΠΑΔΙΩΤΗ ΝΑΤΑΛΙΑ ΜΑΘΗΤΡΙΑ 8^ο ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΑΡΓ/ΛΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΔΙΖΥΓΟ ΚΑΙ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ & ΣΤΟ ΑΛΜΑ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΕΔΑΦΟΣ.

ΠΑΠΑΔΙΩΤΗ ΑΡΕΤΗ ΜΑΘΗΤΡΙΑ 8^ο ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΑΡΓ/ΛΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ & ΣΤΟ ΑΛΜΑ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ, ΣΤΟ ΔΙΖΥΓΟ & ΣΤΟ ΕΔΑΦΟΣ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΗ ΔΟΚΟ.

ΚΙΡΜΙΤΖΟΓΛΟΥ ΦΟΙΒΗ-ΓΕΩΡΓΙΑ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ, ΣΤΟ ΔΙΖΥΓΟ & ΣΤΟ ΕΔΑΦΟΣ.

.ΓΕΩΡΓΟΠΟΥΛΟΥ ΑΓΓΕΛΙΚΗ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΕΔΑΦΟΣ.

ΚΙΑΜΟΥ ΤΑΝΙΑ- ΚΟΚΟΡΕΤΣΗ ΑΜΑΛΙΑ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΕΣ: ΘΑΝΑΣΟΥΛΑ ΒΙΚΤΩΡΙΑ- ΜΑΡΙΝΟΠΟΥΛΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

ΤΜΗΜΑ ΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟΥ ΤΡΑΜΠΟΛΙΝΟΥ

ΤΑΤΣΗ ΧΡΙΣΤΙΝΑ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ ΤΡΑΜΠΟΛΙΝΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΟ.

ΜΠΟΥΣΟΥΛΑ ΜΑΡΙΝΑ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΟ ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΟ ΤΡΑΜΠΟΛΙΝΟ.

ΛΑΙΜΟΥ ΣΑΒΒΙΝΑ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ Α΄ ΣΤΟ ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΟ ΤΡΑΜΠΟΛΙΝΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ ΤΡΑΜΠΟΛΙΝΟ.

ΘΑΝΟΥ ΝΕΦΕΛΗ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ Α΄ ΣΤΟ ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΟ ΤΡΑΜΠΟΛΙΝΟ.

ΚΟΥΚΑ ΑΝΤΙΓΟΝΗ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ Β΄ ΣΤΟ ΜΙΝΙ-ΤΡΑΜΠΟΛΙΝΟ.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΡΙΑ: ΜΑΝΩΛΟΥΚΟΥ ΚΑΛΛΙΡΡΟΗ

A.O.A

ΖΕΡΔΙΛΑΣ ΑΪΤΟΡ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΑΝΤΙΣΦΑΙΡΙΣΗΣ ΣΤΟ MASTER.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΗΣ: ΧΑΣΚΑΡΗΣ ΚΩΣΤΑΣ

A.Σ.Η ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

ΟΙ ΑΘΛΗΤΕΣ ΤΗΣ ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ ΚΑΛΑΘΟΣΦΑΙΡΙΣΗΣ ΠΕΤΥΧΑΝ ΑΝΟΔΟ ΣΤΗΝ Α΄ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Ε.Σ.Κ.Α.Ν.Α.

ΜΠΟΥΤΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

ΑΡΒΑΝΙΤΑΚΗΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΗΣ

ΜΙΛΕΤΗΣ ΔΙΟΝΥΣΗΣ –ΝΙΚΟΛΑΟΣ

ΓΡΑΙΚΟΥΣΗΣ ΠΑΥΛΟΣ-ΟΔΥΣΣΕΑΣ

ΘΕΟΦΙΛΟΠΟΥΛΟΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ

ΨΥΛΛΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ

ΓΙΑΝΝΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ-ΠΡΟΚΟΠΙΟΣ

**ΑΣΚΗΤΗΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ
ΚΥΡΟΥ ΜΙΧΑΗΛ
ΠΥΛΙΟΥΝΗΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ
ΛΥΡΑΣ ΑΠΟΣΤΟΛΟΣ
ΜΗΤΣΙΩΝΗΣ ΕΥΣΤΑΘΙΟΣ
ΡΑΓΙΑΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

ΠΡΟΠΟΝΗΤΗΣ: ΓΚΟΡΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ

**ΟΙ ΑΘΛΗΤΕΣ ΤΗΣ ΕΦΗΒΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ ΚΑΛΑΘΟΣΦΑΙΡΙΣΗΣ ΠΕΤΥΧΑΝ
ΑΝΟΔΟ ΣΤΗΝ Β΄ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Ε.Σ.Κ.Α.Ν.Α.**

**ΓΑΛΑΤΗΣ ΑΓΓΕΛΟΣ
ΦΩΤΗΣ ΓΙΑΝΝΗΣ
ΡΟΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ
ΠΑΣΒΑΝΤΙΔΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
ΣΤΕΚΟΥΛΕΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ
ΠΑΥΛΑΤΟΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ
ΓΡΑΙΚΟΥΣΗΣ ΑΝΤΩΝΗΣ
ΓΙΩΤΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
ΤΖΩΡΤΖΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
ΠΑΝΤΕΛΙΔΑΚΗΣ ΑΓΓΕΛΟΣ
ΜΑΥΡΟΠΟΥΛΟΣ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΚΕΖΙΡΟΠΟΥΛΟΣ ΑΝΤΩΝΙΟΣ
ΚΕΚΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
ΞΕΝΑΚΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**

ΠΡΟΠΟΝΗΤΗΣ: ΡΙΖΟΥΛΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

ΑΘΛΗΤΙΚΗ ΕΝΩΣΗ ΣΟΥΡΜΕΝΩΝ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ

ΤΜΗΜΑ ΚΑΛΑΘΟΣΦΑΙΡΙΣΗΣ

**ΟΙ ΑΘΛΗΤΡΙΕΣ ΤΗΣ ΚΑΛΑΘΟΣΦΑΙΡΙΣΗΣ Α1 ΕΘΝΙΚΗΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ
ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΤΗΣΑΝ ΤΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΙ ΚΥΠΕΛΛΟ ΕΛΛΑΔΟΣ
2013-2014**

**ΜΠΑΛΤΑ ΑΝΘΗ
ΜΠΙΟΝΗ ΜΑΡΙΡΟΖΑ
ΓΚΟΤΖΗ ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ
ΣΤΑΜΑΤΗ ΕΒΕΛΙΝΑ
ΝΙΚΟΛΑΪΔΟΥ ΠΑΡΘΕΝΑ
ΧΑΛΙΒΕΡΑ ΤΑΝΙΑ
JOHNSON LYKENDRA
ΣΠΥΡΙΔΟΠΟΥΛΟΥ ANNA
ΤΣΕΡΟΥ ΑΓΓΕΛΙΚΗ
ΡΟΥΜΠΕΛΑΚΗ ANNA
ΠΑΝΤΕΛΗ ΔΩΡΑ
ΛΟΥΚΑ ΒΑΣΙΛΙΚΗ
ΕΡΜΕΙΔΟΥ ΣΟΦΙΑ
ΘΕΟΔΩΡΟΥ ΧΡΙΣΤΙΝΑ**

**ΠΡΟΠΟΝΗΤΕΣ: ΚΑΠΟΓΙΑΝΝΗ ΕΛΕΝΗ- ΠΑΝΤΕΛΑΚΗΣ ΓΙΩΡΓΟΣ-
ΠΡΑΣΣΑ ΣΤΑΥΡΟΥΛΑ- ΜΑΡΤΙΝΟΠΟΥΛΟΥ ΚΛΑΙΡΗ**

ΤΜΗΜΑ ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΑΣ ΑΝΤΙΣΦΑΙΡΙΣΗΣ

ΟΙ ΑΘΛΗΤΕΣ ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΑΣ ΑΝΤΙΣΦΑΙΡΙΣΗΣ ΠΕΤΥΧΑΝ ΑΝΟΔΟ ΣΤΗΝ Β΄ ΕΘΝΙΚΗ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΑΝΔΡΩΝ.

ΚΥΡΙΑΚΟΠΟΥΛΟΣ ΓΙΩΡΓΟΣ- ΡΑΓΚΟΥΣΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ- ΚΕΡΙΜΗΣ ΚΩΣΤΑΣ- ΚΟΡΔΟΥΤΗΣ ΓΙΑΝΝΗΣ

ΚΟΡΔΟΥΤΗ ΔΗΜΗΤΡΑ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ.

ΚΟΡΔΟΥΤΗΣ ΔΗΜΗΤΡΗΣ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΟ ΔΙΠΛΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ.

ΓΡΑΜΜΑΤΟΠΟΥΛΟΥ ΧΡΥΣΟΠΟΥΛΟΥ ΝΤΑΝΙΕΛΑ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΔΙΠΛΟ, 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.

ΣΤΕΦΑΔΟΥΡΟΥ ΔΗΜΗΤΡΑ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΗΣ :ΚΟΡΔΟΥΤΗΣ ΓΙΑΝΝΗΣ

Α.Ο.ΠΑΛΜΟΣ

ΤΜΗΜΑ ΡΥΘΜΙΚΗΣ ΑΓΩΝΙΣΤΙΚΗΣ ΓΥΜΝΑΣΤΙΚΗΣ

ΝΤΕΝΤΑ ΕΛΕΝΑ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.

ΣΟΥΦΛΕΡΗ ΑΛΕΞΑΝΔΡΑ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΙΣ ΚΟΡΥΝΕΣ ΚΑΙ 3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.

ΒΛΑΧΟΓΙΑΝΝΗ ΔΗΜΗΤΡΑ, ΖΑΡΧΑΝΗ ΔΑΝΑΗ, ΚΩΝΣΤΑΝΤΟΠΟΥΛΟΥ ΡΑΦΑΕΛΑ, ΚΩΣΤΟΠΟΥΛΟΥ ΜΑΡΙΑ, ΠΑΠΑΔΙΩΤΗ ΕΛΕΝΗ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΡΙΕΣ: ΤΣΑΓΑΡΗ ΡΑΝΙΑ, ΤΣΑΓΑΡΗ ΝΙΚΗ, , ΒΑΣΙΛΕΙΟΥ ΕΛΕΝΑ.

ΤΜΗΜΑ ΑΓΩΝΙΣΤΙΚΗΣ ΑΕΡΟΒΙΚΗΣ ΓΥΜΝΑΣΤΙΚΗΣ

ΕΥΣΤΑΘΙΑΔΗ ΕΥΡΙΔΙΚΗ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΝΕΑΝΙΔΩΝ ΣΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ ΚΑΙ 13^η ΣΤΟ ΠΑΓΚΟΣΜΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΣΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ.

ΠΡΟΠΟΝΗΤΡΙΕΣ: ΚΑΖΑΚΗ ΜΑΡΙΑ- ΦΕΡΕΝΤΙΝΟΥ ΛΕΥΚΗ

Α.Π.Σ.ΟΛΥΜΠΙΑΚΟΣ ΡΥΘΜΟΣ

ΤΜΗΜΑ ΡΥΘΜΙΚΗΣ ΑΓΩΝΙΣΤΙΚΗΣ ΓΥΜΝΑΣΤΙΚΗΣ

ΦΙΛΙΟΥ ΒΑΡΒΑΡΑ ΜΕΛΟΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΓΥΝΑΙΚΩΝ
ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ.

ΔΗΜΟΠΟΥΛΟΥ ΕΛΕΑΝΝΑ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ
ΣΤΟ ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.

**ΡΗΓΑ ΧΡΙΣΤΙΝΑ, ΤΟΠΑΛΙΔΗ ΜΑΡΙΑ, ΛΑΜΠΑΔΙΤΗ ΕΙΡΗΝΗ, ΦΙΛΙΠΠΟΥ
ΣΟΦΙΑ, ΙΩΑΝΝΙΔΗ ΦΩΤΕΙΝΗ**

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ
ΣΤΟ ΣΥΝΘΕΤΟ ΟΜΑΔΙΚΟ.

ΠΑΠΑΪΩΑΝΝΟΥ ΑΘΗΝΑ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ
ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΕΛΕΥΘΕΡΟ & ΣΤΗ ΜΠΑΛΑ.

**ΠΡΟΠΟΝΗΤΡΙΕΣ: ΑΪΒΑΘΙΑΔΟΥ ΣΟΦΙΑ, ΔΗΜΗΤΡΙΑΔΟΥ- ΚΟΚΚΙΝΕΛΗ
ΑΘΗΝΑ, ΚΟΚΚΙΝΕΛΗ ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ, ΑΝΑΓΝΩΣΤΟΥ ΓΕΩΡΓΙΑ, ΦΟΥΚΑΣ
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**

8ο ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

ΠΑΠΑΔΗΜΗΡΙΟΥ ΜΕΛΑΧΡΙΝΗ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΥΔΑΤΟΣΦΑΙΡΙΣΗΣ
ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ

2ο ΓΥΜΝΑΣΙΟ ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

ΖΑΛΩΝΗ ΑΝΤΩΝΙΑ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ KICK-BOXING ΣΤΟ
ΑΓΩΝΙΣΜΑ KICK LIGHT & LIGHT CONTACT ΣΤΑ -55ΚΙΛΑ.

ΜΑΚΡΗ ΜΑΡΙΑ

2^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ KICK-BOXING ΣΤΟ
ΑΓΩΝΙΣΜΑ LIGHT CONTACT.

ΚΑΨΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ KICK-BOXING ΣΤΟ
ΑΓΩΝΙΣΜΑ KICK LIGHT & LIGHT CONTACT .

2ο ΓΥΜΝΑΣΙΟ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ

ΠΑΠΑ ΛΥΔΙΑ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΝΟΕ- ΚΑΓΙΑΚ
ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΓΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΜΟΝΟ ΣΤΑ 500μ. & 200μ.

3ο ΓΥΜΝΑΣΙΟ ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

ΔΑΜΙΑΝΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΑΣ
ΑΝΤΙΣΦΑΙΡΙΣΗΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΠΑΜΠΑΙΔΩΝ ΣΤΟ ΑΤΟΜΙΚΟ, ΣΤΟ
ΟΜΑΔΙΚΟ ΚΑΙ ΣΤΟ ΔΙΠΛΟ.

ΚΟΥΡΛΙΑΦΤΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΚΑΡΑΤΕ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ
ΕΦΗΒΩΝ ΚΑΙ ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΟ ΚΟΥΜΙΤΕ ΣΤΑ 57kg.

ΚΟΥΡΛΙΑΦΤΗ ΣΜΑΡΑΓΔΑ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΣΟΤΟΚΑΝ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ
ΚΟΥΜΙΤΕ ΣΤΑ 42kg.

ΣΑΚΕΛΛΗ ΔΑΝΑΗ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΕΝΗΣ
ΚΟΛΥΜΒΗΣΗΣ ΣΤΟ COMBO.

4ο ΓΥΜΝΑΣΙΟ ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

ΠΑΤΕΡΑΚΗΣ ΑΝΔΡΕΑΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ TANG SOO DO ΣΤΙΣ ΦΟΡΜΕΣ
& ΣΤΟ SPARRING.

4ο ΛΥΚΕΙΟ ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

ΖΑΛΩΝΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ KICK BOXING ΣΤΑ +69kg ΣΤΟ
KICK LIGHT & ΣΤΟ LIGHT CONTACT ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΠΑΙΔΩΝ.

ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΗΡΙΑ Γ.ΖΩΗ

ΜΑΡΓΑΡΙΤΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΠΡΟΕΠΙΛΟΓΗΣ ΕΘΝΙΚΩΝ
ΟΜΑΔΩΝ ΠΑΙΔΩΝ-ΝΕΩΝ ΣΤΟ ΠΟΔΟΣΦΑΙΡΟ.

ΔΙΑΜΑΝΤΟΠΟΥΛΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

1^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ JU-JITSU ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ
ΠΑΙΔΩΝ ΣΤΑ -60kg ΚΑΙ 2^η ΘΕΣΗ ΣΤΗΝ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ -20 ΑΝΔΡΩΝ.

ΑΒΑΓΙΑΝΟΥ ΜΑΡΙΑ

**3^η ΘΕΣΗ ΣΤΟ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΤΑΝΓΚ ΣΟΥ ΝΤΟ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ
ΚΟΡΑΣΙΔΩΝ ΣΤΟ ΤΕΧΝΙΚΟ ΚΑΙ ΕΛΕΥΘΕΡΟ ΑΓΩΝΑ.**