



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ – ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

Αργυρούπολη,
ΑΡ.ΠΡΩΤ.

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμαρχος Ελληνικού – Αργυρούπολης προκηρύσσει Δημόσιο Διεθνή Ανοικτό ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, για την « ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ ΠΛΥΣΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΚΑΙ ΒΥΤΙΟΦΟΡΟ»

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, όπου ο διαγωνισμός έχει καταχωρηθεί σε 6 ηλεκτρονικούς διαγωνισμούς ένα για έκαστο από τα 6 τμήματα, στα οποία υποδιαιρείται η σύμβαση :

Τμήμα 1 : (Α/Α ΕΣΗΔΗΣ 163596) ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΟΥ ΤΥΠΟΥ ΠΡΕΣΑΣ εκτιμώμενης αξίας 719.200,00€ με ΦΠΑ 24%

Τμήμα 2: (Α/Α ΕΣΗΔΗΣ 163607) ΤΕΤΡΑΞΟΝΙΚΟ ΟΧΗΜΑ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΑΠΟΡΡΙΜΑΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ ΜΕ ΑΝΥΨΩΤΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΓΑΝΤΖΟΥ εκτιμώμενης αξίας 235.600,00€ με ΦΠΑ 24%.

Τμήμα 3: (Α/Α ΕΣΗΔΗΣ 163691) ΑΠΟΡΡΙΜΑΤΟΚΙΒΩΤΙΟ ΑΝΟΙΧΤΟ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑΣ 30κμ εκτιμώμενης αξίας 89.280,00€ με ΦΠΑ 24%.

Τμήμα 4: (Α/Α ΕΣΗΔΗΣ 163815) ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΦΟΡΤΗΓΟ ΜΙΚΤΟΥ ΦΟΡΤΙΟΥ ΜΕ ΠΑΠΑΓΑΛΑΚΙ εκτιμώμενης αξίας 99.200,00€ με ΦΠΑ 24%.

Τμήμα 5: (Α/Α ΕΣΗΔΗΣ 167300) ΑΥΤΟΝΟΜΟ ΠΛΥΣΤΙΚΟ ΟΧΗΜΑ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ 500 ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑΣ 500 LT εκτιμώμενης αξίας 65.720,00€ με ΦΠΑ 24%.

Τμήμα 6: (Α/Α ΕΣΗΔΗΣ 167312) ΒΥΤΙΟΦΟΡΟ ΟΧΗΜΑ 10.000 ΛΙΤΡΩΝ εκτιμώμενης αξίας 174.840,00€ με ΦΠΑ 24%.

Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα από τα 6 τμήματα .

Οι υποψήφιοι προμηθευτές ως προς την επικοινωνία με την Υπηρεσία, την κατάθεση προσφορών, ενστάσεων κλπ., θα αντιμετωπίσουν τους ηλεκτρονικούς διαγωνισμούς ως ανεξάρτητους και θα ανατρέχουν στον αντίστοιχο ηλεκτρονικό διαγωνισμό . Εφόσον οι οικονομικοί φορείς ενδιαφέρονται για περισσότερα από ένα τμήματα είναι υποχρεωμένοι να ανατρέχουν και να καταθέσουν τα δικαιολογητικά τους σε όλους τους ηλεκτρονικούς διαγωνισμούς που αφορούν τα τμήματα που ενδιαφέρονται .

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των (1.383.840,00 €) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24 % και θα βαρύνει τους ΚΑ.20.7132.0017,20.7132.0018-20.7132.0019-20.7132.0020-20.7132.0021-20.7132.0022 του προϋπολογισμού του Δήμου Ελληνικού- Αργυρούπολης οικ. έτους 2022.

Η σύμβαση θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει της βέλτιστης σχέση ποιότητας – τιμής βάσει κριτηρίων που αναφέρονται αναλυτικά στα έγγραφα της σύμβασης

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 29/7/2022 .ημέρα Παρασκευή και ώρα 15:00 μ.μ.

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών : 5/9/2022 και ώρα 15:00μ.μ.

Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής, και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.-Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr).

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) επί της εκτιμώμενης αξίας του ενδεικτικού προϋπολογισμού ανά τμήμα ή στο σύνολο της προμήθειας εκτός ΦΠΑ.. Πληροφορίες όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στο Δημαρχείο Ελληνικού -Αργυρούπολης, Δ/νση: Κύπρου 68 ΤΚ 16452 Αργυρούπολη Τηλ.: 213.2018748,213.2018747, e-mail: promithies@elliniko-argyroupoli.gr.

Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 26/7/2022 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης. (22PROC01011000815)

Η διακήρυξη θα αναρτηθεί στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Επίσης το κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του Δήμου στη διεύθυνση <https://www.elliniko-argyroupoli.gr> στο ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΜΗΤΡΩΟ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ (ΚΗΜΔΗΣ), ενώ η παρούσα θα αναρτηθεί και στην διαδικτυακή εφαρμογή Διαύγεια στον ιστότοπο <http://et.diaavgeia.gov.gr/>, και σε τρεις εφημερίδες.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΑΤΟΣ