



### **ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

Ο Δήμος Ελληνικού - Αργυρούπολης προκηρύσσει ΣΥΝΟΠΤΙΚΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ με σφραγισμένες προσφορές για την παροχή υπηρεσίας με τίτλο **Παροχή υπηρεσίας για την υποστήριξη συστημάτων και δικτύων ΤΠΕ**, με κριτήριο κατακύρωσης τη συμφερότερη από οικονομικής άποψης προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής, μεταξύ όσων πληρούν τις τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης και σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016. Η προϋπολογιζόμενη δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των **47.617,24 ευρώ** περιλαμβανομένου Φ.Π.Α. και θα βαρύνει τον προϋπολογισμό εξόδων του Δήμου του οικονομικού έτους 2019 και 2020, στο Κ.Α. 10.6142.0008 με τίτλο **Παροχή υπηρεσίας για την υποστήριξη συστημάτων και δικτύων ΤΠΕ** αναλυτικά : το ποσό των 1,24 ευρώ για το έτος 2019 και στον υπό κατάρτιση προϋπολογισμό του 2020 ποσό 47.616,00 ευρώ

Η ανωτέρω παροχή υπηρεσίας θα χρηματοδοτηθεί από πόρους του Δήμου.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στο Δημαρχείο Ελληνικού - Αργυρούπολης ενώπιον της επιτροπής διαγωνισμού (Ταχ. Δ/ση: Λεωφ.Κύπρου 68, 16452 - Αργυρούπολη) την **14/11/2019 ημέρα Πέμπτη . Ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών ορίζεται η 10.00 π.μ. και ώρα λήξης η 10.30 π.μ.**, κατά την οποίαν λήγει η προθεσμία παραλαβής των προσφορών και αρχίζει η διαδικασία της αποσφράγισης.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Δήμο για τα δικαιολογητικά συμμετοχής και την παραλαβή των τευχών της διακήρυξης, καθημερινά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το τμήμα Προμηθειών του Δήμου στο τηλ. 2132018747, fax: 213 2018755 και στην ιστοσελίδα του Δήμου, το πλήρες κείμενο της διακήρυξης με τα παραρτήματα της, τη μελέτη και το ΤΕΥΔ (<http://www.elliniko-argyroupoli.gr>). Η παρούσα θα τοιχοκολληθεί στον πίνακα ανακοινώσεων του Δήμου, θα δημοσιευθεί σε μια εφημερίδα και θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο ([www.diangeia.gov.gr](http://www.diangeia.gov.gr)), ενώ ολόκληρη η διακήρυξη θα καταχωρηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων του άρθρου 11 του Ν. 4013/11.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΑΤΟΣ**