



ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμος Ελληνικού - Αργυρούπολης προκηρύσσει ΣΥΝΟΠΤΙΚΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ με σφραγισμένες προσφορές για την προμήθεια με τίτλο « **Προμήθεια Ηλεκτρολογικού Υλικού 2019** », με κριτήριο κατακύρωσης τη συμφερότερη από οικονομικής άποψης προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής, μεταξύ όσων πληρούν τις τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης και σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016. Η προϋπολογιζόμενη δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των **74.400,00 ευρώ περιλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%** και θα βαρύνει τον προϋπολογισμό εξόδων του Δήμου του οικονομικού έτους 2019 , και 2020, στους Κ.Α.: 20.7335.0007 και Κ.Α 30.6662.0019 με τίτλο «Προμήθεια Ηλεκτρολογικού Υλικού » αναλυτικά :

α) Για τον Κ.Α.: 20.7335.0007 το ποσό των 11.500,00 € για το έτος 2019 και το ποσό των 17.900,00 € για το έτος 2020.

β) Για τον Κ.Α 30.6662.0019 το ποσό των 45.000,00 € για το έτος 2019

Η ανωτέρω προμήθεια θα χρηματοδοτηθεί από πόρους του Δήμου.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στο Δημαρχείο Ελληνικού – Αργυρούπολης ενώπιον της επιτροπής διαγωνισμού (Ταχ. Δ/νση: Λεωφ.Κύπρου 68, 16452 - Αργυρούπολη) την **29/05/2019 ημέρα Τετάρτη , ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών ορίζεται η 10.00 π.μ. και ώρα λήξης η 10.30 π.μ.,** κατά την οποίαν λήγει η προθεσμία παραλαβής των προσφορών και αρχίζει η διαδικασία της αποσφράγισης.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Δήμο για τα δικαιολογητικά συμμετοχής και την παραλαβή των τευχών της διακήρυξης, καθημερινά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το τμήμα Προμηθειών του Δήμου στο τηλ. 2132018747, fax: 213 2018755 και στην ιστοσελίδα του Δήμου. (<http://www.elliniko-argyroupoli.gr>). Η παρούσα θα τοιχοκολληθεί στον πίνακα ανακοινώσεων του Δήμου, θα δημοσιευθεί σε μια εφημερίδα και θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο (www.diangeia.gov.gr), ενώ ολόκληρη η διακήρυξη θα καταχωρηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων του άρθρου 11 του Ν. 4013/11.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΙΑΝΝΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΑΤΟΣ